

INTERNAL TEST 2 (IT2) – DECEMBER 2023

FITTER 2ND YEAR

Trainee Name..... Shift..... Roll No.....

Sign. Invigilator.....

Note- All questions are compulsory.

Read and attempt all questions carefully.

Question will be treated as wrong if answer is not clear.

Trade Theory- /20 Employability Skill- /20 WCS- /20 ED- /20

Sign. Examiner.....

- लैपिंग करने से पार्ट की सतह पर ऊँचे स्थानहोते हैं-
 a) कम b) अधिक
 c) एक या दो d) उपरोक्त में कोई नहीं
- लैपिंग में लैप बने होता है-
 a) कास्ट आयरन b) एमर्ग
 c) डायमंड d) कोरडम
- लैप निम्न में से किस धातु का होता है-
 a) ताँबा b) हाई कार्बन स्टील
 c) हाई स्पीड स्टील d) निकल स्टील
- सिलिकॉन कार्बाइड एब्रेसिव का प्रयोगकी लैपिंग के लिए करते हैं-
 a) ताँबा b) पीतल
 c) हार्ड स्टील d) नर्म स्टील
- होनिंग की तुलना में लैपिंग में.....धातु हटाया जाता है
 a) कम b) अधिक
 c) बहुत अधिक d) उपरोक्त कोई नहीं
- निम्नलिखित में से कौन सा एक मानव निर्मित एब्रेसिव है?
 a) एमर्ग b) डायमंड
 c) सिलिकॉन कार्बाइड d) कोई नहीं
- लैप निम्न में से किस धातु के नहीं बनाये जाते हैं-
 a) ताँबा b) हाई स्पीड स्टील
 c) पीतल d) सीसा
- लैपिंग प्रक्रिया में एल्युमीनियम ऑक्साइड एब्रेसिव प्रयोग....के लिए किया जाता है?
 a) कठोर धातुओं के लिए
 b) अल्प धातुओं के लिए
 c) कठोर स्टील
 d) उपर्युक्त में से कोई नहीं
- लैपिंग के लिए कठोर अपघर्षी होता है-
 a) एल्युमीनियम ऑक्साइड b) सिलिकॉन कार्बाइड
 c) डायमंड d) बोरेन कार्बाइड
- एक स्पी गेजहोती है -
 a) बेलनाकार b) टेपर
 c) आकार d) चौकोर
- 'दो मैचिंग पार्ट के बीच क्लीयरेंस को चेक किया जाता है
 a) फीलर गेज b) टेन्सोमेट्रिक गेज
 c) होल गेज d) डायल गेज
- साइन वार का साइजमें लिया जाता है -
 a) चौड़ाई से
 b) दोनों गेज के केंद्र के बीच दूरी
 c) भार से
 d) उपरोक्त सभी
- साइन वार निम्न में से किस साइज में नहीं होता है
 a) 500 मिमी b) 200 मिमी
 c) 100 मिमी d) 300 मिमी
- साइन वार की धातुहोती है -
 a) हाई स्पीड स्टील
 b) स्टेनलेस स्टील
 c) टेब्लाइज्ड क्रोमियम स्टील
 d) हाई कार्बन स्टील
- गेज बने जाती है -
 a) माइल्ड स्टील b) अलॉय स्टील
 c) कास्ट स्टील d) कास्ट आयरन
- साइन वार में सुराखों का उद्देश्य है -
 a) सुन्दरता के लिए b) भार कम करना
 c) बर्कपीस को बर्तप कलना d) उपरोक्त में सभी
- फीलर गेज का साइज लिया जाता है -
 a) पत्ती की लम्बाई से b) पत्ती की गेडियस से
 c) पत्ती की मोटाई से d) उपरोक्त में सभी
- वायर गेज से चेक किया जाता है -
 a) वायर की लम्बाई
 b) शीट की लम्बाई
 c) वायर का व्यास व शीट की मोटाई
 d) उपरोक्त सभी

19. टायर का प्रोटिक पणाली में मात्रक होता है -

- a) न्यूटन b) वाट
c) किलो d) पारस्कल

20. 1 बार टाय बराबरहोता है

- a) 14.5 psi b) 145 psi
c) 12.5 psi d) 1.45 psi

21. पानी का घनत्वपर अधिकतम होता है -

- a) 0 K b) 0 C
c) 4 C d) 100 C

22. वैरेंट फाइल का आकार होता है?

- a) आयताकार b) वर्गाकार
c) वृत्ताकार d) त्रिभुजाकार

23. वार्डिंग फाइल का आकार होता है -

- a) आयताकार b) वर्गाकार
c) अर्धवृत्ताकार d) इनमें से कोई नहीं

24. स्कू पिच गेज का दूसरा नाम है -

- a) पिच गेज b) चूड़ी गेज
c) गहगाई गेज d) स्लिप गेज

25. इन नट के साथ वॉशर लगाने के आवश्यकता नहीं है

- a) फ्लैज नट b) कैप नट
c) नर्ल नट d) स्क्वायर नट

26. फ्लैट सैडल की का उपरी भाग थोड़ा साहोता है

- a) फ्लैट b) गोलाकार
c) टेपर d) इनमें से कोई नहीं -

27. पाइप रेंचधातु का बना होता है ?

- a) कास्ट स्टील b) कास्ट आयरन
c) फॉर्ज स्टील d) कोई नहीं

28. विशेष रेंतियाँ है -

- a) फ्लैट फाइल b) रफ फाइल
c) बेंट फाइल d) उपरोक्त में से कोई नहीं

29. गोलाकार चाबी कितने कोण (डिग्री) पर टेपर होता है -

- a) 45 b) 30 c) 60 d) 90

30. वियरिंग को वाहर निकालने के लिए ...प्रयोग किया जाता है ?

- a) ड्रिपट b) पंच
c) वियरिंग पुल्लर d) हैमर

31. किस चक्र को सेल्फ सेंटरिंग चक्र है-

- a) फॉर जॉ चक्र b) कालेट
c) थ्री जॉ चक्र d) मैग्नेटिक चक्र

32. रिबेट का प्रयोग किस प्रकार के जोड़ के लिए किया जाता है -

- a) स्थाई b) अर्द्ध स्थाई
c) अस्थायी d) कोई नहीं

33. स्टड के कितने तरफ चूड़ियाँ कटी होती है -

- a) तीनों तरफ b) दोनों तरफ
c) एक तरफ d) सभी

34. कम्पन के कारण नट को ढीला होने से बचाने के लिए कौन से नट का प्रयोग किया जाता है-

- a) लॉकिंग नट b) यूव नट
c) स्क्रॉल नट d) कैप नट

35. रिफ्लर फाइल है -

- a) विशेष फाइल b) फ्लैट फाइल
c) वर्गाकार फाइल d) इनमें से कोई नहीं

36. सर्कुलर टेपर की का प्रयोग कहाँ किया जाता है ?

- a) नाइट ड्यूटी ट्रांसमिशन
b) द्वि दिशात्मक गेटेशन
c) लम्वाई साफ्ट
d) टेपर शाफ्ट

37. किस फाइल में फेंस पर डायल कट और किनासे पर सिंगल कट होता है

- a) पिलर फाइल b) वार्डिंग फाइल
c) सिंगल कट फाइल d) गम्प कट फाइल

38. वी बेल्ट का कोणहोता है ?

- a) 40 डिग्री b) 60 डिग्री
c) 75 डिग्री d) 90 डिग्री

39. किस अपघर्षक का उपयोग नरम डम्यात और श्रलौह धातुओं के लैपिंग के लिए किया जाता है -

- a) सिलिकॉन कार्बाइड b) डायमंड
c) बोरॉन कार्बाइड d) फुज्ड एलुमिना

40. जॉकी पुल्ली का दूसरा नामहोता है ?

- a) लूज पुल्ली b) फ्रास्ट पुल्ली
c) आइडलर पुल्ली d) इनमें से कोई नहीं

SECTION-B (EMPLOYABILITY SKILLS)

41. एक सफल एंटरप्रेन्युअर होने का महत्वपूर्ण पहलू है-

- a) एंटरप्रेन्युअल मानसिकता होता है
b) पैसे कमाना

c) समाज की सेवा करना

d) अधिक से अधिक बाजारों में विस्तार करना

42. आप किसमें अच्छे हो और आपको किसमें बेहतर होने की आवश्यकता है, यह जानना किसके गुण है-

- a) आत्म - जागरूकता b) आत्मविश्वास
c) स्वतंत्र निर्णय - निर्माण d) धैर्य

43. क्रद्धत/ धैर्य का अर्थ है-

- a) किसी चीज की बारे में सोच समझकर स्वयं निर्णय लेना
b) यह जानना कि आप किसमें अच्छे हैं, आपको क्या सुधार करने की आवश्यकता है, आपको क्या करना अच्छा लगता है और क्या नहीं जीवन में अपने लक्ष्य को जानना

c) आपके लक्ष्य प्राप्त करने के लिए कड़ी मेहनत करना और असफलता का सामना करने पर हार न मानना

d) विश्वास रखना की आप जो तय करते हैं वह प्राप्त कर सकते हैं यह मानना की आप अपने सपनों को प्राप्त करने की क्षमता रखते हैं

44. व्यावसायिक विचार को अंतिम रूप देने से पहले किन कारकों पर विचार करना चाहिए-
- मेरी रुचियाँ
 - बाजार की मांग और जरूरतें
 - क्या यह विचार समस्या का समाधान करना है
 - उपर के सभी

45. विजनेस लोन नहीं मिलने के कुछ स्रोत है-

- आपका स्वयं का धन
- बैंक लोन
- सरकारी लोन
- इनमें से कोई नहीं

46. प्रोटोटाइप क्या है-

- व्यवसायिक विचार विजनेस आइडिया
- व्यवसाय योजना में उत्पाद / सेवा को टाइप करना
- उत्पाद सेवा को बेचना
- उत्पाद सेवा का पहला वर्जन

47. निम्नलिखित में से कौन सा कुछ नया बनाने की प्रक्रिया को दर्शाती है-

- विजनेस मॉडल
- मॉडलिंग
- रचनात्मक लचीलापन
- नव्यचार (Innovation)

48. उद्यमी _____ होता है-

- सबसे जोखिम लेने वाला
- उच्च जोखिम लेने वाला
- परिहार
- b और c दोनों

49. एक सफल उद्यमी में भिन्न में से कौन सी विशेषता होती है

- नवप्रवर्तनशील होना चाहिए
- जोखिम होने वाला होना चाहिए
- अच्छा लीडर होना चाहिए
- उपरोक्त सभी

50. एक महान नेता वह होता है जो -

- लोगों को यह समझाता है कि चीजों को कैसे सुधार जा सकता है
- लोगों को उसे बेहतर लक्ष्य की ओर बढ़ने के लिए सुधार करता है
- a एवं b दोनों
- उपरोक्त में से कोई नहीं

51. नैतृत्व के प्रमुख सिद्धांत है-

- महान व्यक्ति का सिद्धांत
- व्यवहार का सिद्धांत
- प्रबंधन सिद्धांत
- उपरोक्त सभी

52. फीडबैक क्या है-

- Collecting information about the reactions to an idea
- Telling the business idea to the customer
- Asking the customer to buy the product
- None of the above

53. Paytm के CEO है -

- गिदेश अग्रवाल
- विजय शेखर शर्मा
- भूपेंद्र अग्रवाल
- प्रदीप अग्रवाल

54. भावेश अग्रवाल सम्बंधित है-

- OYO से
- RELIANCE से
- OLA से
- इनमें से कोई नहीं

55. OYO किस क्षेत्र में कार्य करता है -

- मैनुफैक्चरिंग
- प्रोडक्शन
- ट्रेडिंग
- इनमें से कोई नहीं

56. लेंसकार्ट किस क्षेत्र में कार्य करता है-

- होटल में
- ऑनलाइन में
- हॉस्पिटल में
- फूड सर्विस

57. FLIPKART की स्थापना कब की गई?

- 2009
- 2007
- 2011
- 2013

58. SEO का पूरा नाम है -

- SERCH ENERGY OPRATION
- SERCH ENERGY OPTIMIZATION
- SERCH ENGENE OBLIZATION
- SERCH ENGINE OPTIMIZATION

59. USP का पूरा नाम है-

- UNIQUE SELLING POINT
- USER SAVER POINT
- UNIQUE SERVER POINT
- UNIQUE SELLING PROPOSITION

60. LQF का पूरा नाम है -

- LOEBACH QUARTER FOLDER
- LETVIAN QUALIFICATIONS FRAMEWORK
- LINE QUALITY FUNCTION
- LEDERSHIP QUALITIES FREMEWORK

SECTION-C (WCS)

61. घर्षण(μ) गुणांकके बराबर होता है -

- $\tan\theta$
- $\sin\theta$
- $\cot\theta$
- $\cos\theta$

62. पायसन का अनुपात है -

- $\frac{1}{m}$
- m
- k
- $\frac{1}{k}$

63. हुक का नियमके अंतर्गत उपयुक्त है -

- प्रत्यास्थता सीमा
- प्लास्टिक सीमा
- फ्रेक्चर प्वाइंट
- अल्टीमेट स्ट्रेथ

64. किस पदार्थ की तन्यता सबसे अधिक होती है -

- मैइलड स्टील
- कॉपर
- मिकिल
- एल्युमिनियम

65. यदि $x + y = 21$ और $x - y = 3$ है तो x और y का मान बताइये -

- 12,9
- 15,6
- 10,7
- 12,9

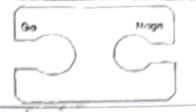
66. एक संख्या में 60 जोड़ने से हमें संख्या का 6 गुना प्राप्त होता है -

- 55
- 45
- 60
- 12

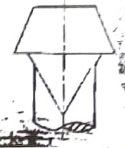
67. $\frac{250}{\sqrt{x}} = 10$ है तो x का मान ज्ञात कीजिए.
 a) 6250 b) 2506 c) 625 d) 256
68. वह कोण जिस पर सामान्य बल घर्षण की सतह पर कार्य करता है-
 a) 30° b) 45° c) 60° d) 90°
69. घर्षण बल सम्पर्क सतहों के आकार व क्षेत्रफल पर निर्भर करता है -
 a) सत्य b) असत्य
70. उस बल का नाम बताइए जो हमेशा गति का विरोध करता है -
 a) सम्पर्क बल b) असपर्क बल
 c) ताप बल d) निम्न में से कोई नहीं
71. विकृतियों के प्रकार होते हैं
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
72. स्टेन से स्टेस का अनुपात होगा-
 a) 1 b) 2 c) 0 d) निर्य
73. $a + b = 9$ और $ab = 20$ हो तो $a^2 + b^2$ होगा
 a) 16 b) 81 c) 41 d) 29
74. $2x + 3y = 8$ और $x + 2y = 5$ तो x तथा y के मान होंगे
 a) $x=2, y=1$ b) $x=1, y=1$
 c) $x=1, y=2$ d) $x=2, y=0.5$
75. मशीन के घुमने वाले भागों के मध्य घर्षण के कारण उत्पन्न होती है-
 a) ऊष्मा b) प्रकाश
 c) ऊर्जा d) तेल
76. स्नेहक के लाभ होंगे -
 a) मशीन का जीवन बढ़ जाता है
 b) मशीन की गति बढ़ जाती है
 c) मशीन में जंग लग जाती है
 d) उपरोक्त सभी
77. पिण्ड केवल तब मूव करेगा जब-
 a) घर्षण बल = लगाये गये बल
 b) घर्षण बल < लगाये गये बल
 c) घर्षण बल > लगाये गये बल
 d) उपरोक्त सभी
78. तनाव= -----
 a) भार/क्षेत्र b) भार \times क्षेत्र
 c) क्षेत्र/भार d) लम्बाई में परिवर्तन/क्षेत्र
79. सिमित घर्षण बल (F) और सामान्य अभिक्रिया (R) के अनुपात को जाना जाता है-
 a) घर्षण बल b) घर्षण गुणांक
 c) घर्षण कोण d) निम्न में से कोई नहीं
80. जब 20 kg के ठोस भार को एक ठोस सतह पर रखा जाता है तो इसको चाल में लाने के लिए कितने बल की आवश्यकता होगी यदि घर्षण गुणांक 0.24 है-
 a) 4.8 kg b) 4.6 kg
 c) 5.0 kg d) 4.2 kg

SECTION-D (ENGINEERING DRAWING)

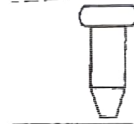
81. चित्र में एक प्रकार का गेज दर्शाया गया है जिस उत्पादन (mass production) में उपयोग किया जाता है-



- a) फिक्स टाइप ग्रेंड गिज
 b) इन्टग्नल सिर्लेडकल लिमिटेड गेज
 c) स्नैप गेज d) टेपर गेज
82. एक वर्नियर कैलिपर से ज्ञात किया जा सकता है-
 a) आंतरिक व्यास b) बाह्य व्यास c) गहराई d) सभी
83. चित्र में दिए गये रिचिट हेड को पहचानिए



- a) फ्लैट हेड b) स्नैप हेड c) पैन हेड d) कानिकल हेड
84. बंधन (Fastening) कई प्रकार के होते हैं दिए गए चित्र की बंधन प्रणाली को पहचानिए



- a) मशीन स्क्रू b) स्टड c) बोल्ट d) रिचिट
85. रिचिट के प्रकार की पहचान करें



- a) Snap head स्नैप हेड b) पैन हेड
 c) काउंटर संक हेड d) फ्लैट हेड
86. एक निर्मित संरचना है जिसे मशीनों को सहारा देने के लिए डिजाइन किया गया है-

- a) फाउंडेशन b) फिटिंग और मूविंग
 c) समतल करना d) परिक्षण
87. फाउंडेशन में स्थापना विधि का अंतिम चरण कौन सा है-
 a) फाउंडेशन b) फिटिंग और मूविंग
 c) समतल करना d) परिक्षण

88. फाउंडेशन सहायक संरचना का भाग होता है-

- a) निचला b) ऊपर c) मध्य d) उपरोक्त में से कोई नहीं
89. मशीन फाउंडेशन किसके अधीन होता है-

- a) गति शील b) स्थिर और गतिशील भार
 c) पवन भार d) स्थिर भार
90. निम्न में से कौन सा प्रकार मशीनी फाउंडेशन नहीं है-

- a) ब्लॉक फाउंडेशन b) वाक्स या कैसान फाउंडेशन
 c) वात फाउंडेशन d) भार्डिनरी फाउंडेशन