

## २. चिह्नित औजार व उपकरण (Marking Tools and Equipments)

(i) स्क्राइबर (Scriber): - धातु पर रेखाएँ खींचने के लिए स्क्राइबरी का प्रयोग किया जाता है। यह प्रायः टूल स्टील या कार्बन स्टील की 3mm से 5mm भेरी तार के बने होते हैं। इसके दोनों सिरों नुकीले हड्डि व टैम्पर किए होते हैं इनके एंजल को  $15^\circ$  से  $15^\circ$  के कोण में ग्राइंड करके नुकीला किया जाता है। इसकी लम्बाई 150mm से 200mm तक होती है।

(a) Straight Scriber

(b) Bend Scriber

(c) Adjustable Scriber

(d) Knife edge Scriber

(e) Pocket Scriber

Note -

चित्र के लिए किताब एवं नेट का सहयोग लें।

(ii) विभाजक (Divider): - विभाजक के द्वारा किसी शीट पर वृत्त व चाप लगा सकते हैं तथा किसी रेखा के बराबर भागों में बँटने के लिए भी इसका प्रयोग किया जाता है। यह फर्मे एंजल तथा स्प्रिंग एंजल दोनों तरह से निर्मित किए जाते हैं। यह हार्ड कार्बन स्टील व माल्ड स्टील से बनाए जाते हैं। इसके एंजल को हड्डि व टैम्पर के सहाय्य कर दिया जाता है।

(iii) ट्रैममल (Trammel): - यह डिवाइडर की भाँति होता है। इसे बड़े-बड़े वृत्त, चाप या अन्य कार्यों के लिए प्रयोग किया जाता है। इसमें एक गोल या चौरस हड्डि होती है जिसे बीम या ट्रैममल बार कहते हैं। इस बीम पर दो स्लाइडिंग बार लगे होते हैं जिन्हें हेंड पर लगे स्क्रू द्वारा कहीं भी बँट कर सकते हैं। ये प्रायः 15cm से 50cm तक उपलब्ध हैं।

(iv) विंग कम्पास (Wing Compass): - विंग कम्पास प्रायः डिवाइडर के समान ही एक मार्किंग औजार है जिसमें कम्पास की किसी निश्चित दूरी तक खोलने के लिए wing (पंख) लगा होता है, पंख में लगे बुलबुल को टाइप करने पर कम्पास की रांगो (Legs) की एक निश्चित दूरी पर खुली रहती है।

(v) स्क्रैच ऑवल (Scratch Aul): - स्क्रैच ऑवल को स्क्राइबर की तरह मार्किंग करने के काम में लाया जाता है। यह नुकीला होता है तथा सिरों पर लकड़ी का हैंडल (Handle) फिट होता है।

6. **स्टेनलेस स्टील की चादरें (Stainless Steel Sheets)**: इस चादर पर तेजाब, अंग, क्षार आदि का कोई प्रभाव नहीं होता है। इसका प्रयोग घरेलू बर्तन, अंकटरी मात सामान तथा केमिकल इंडस्ट्रीज में अधिकतर किया जाता है।

**शीट मेटल शॉप में प्रयुक्त औजार व उपकरण (Use of Tools and Equipments in Sheet Metal Shop)**

1. मापी औजार व उपकरण (Measuring Tools and Equipments)
2. चिह्नित औजार व उपकरण (Marking Tools and Equipments)
3. चोट लगाने वाले औजार (Striking Tools)
4. कर्तन औजार (Cutting Tools)
5. छिद्रण औजार (Piercing Tools)
6. स्टेक (Stake)

1. **मापी औजार व उपकरण (Measuring Tools & Equipments)**

(i) **स्टील रूल (Steel Rule)**: यह स्टेनलेस स्टील या स्पिंग स्टील का बनाकर हाई व टेम्पर किया जाता है। चित के लिए किताब का सहयोग लें।

(ii) **स्टील टेप (Steel Tape)**: अधिक लम्बी चादरों को सुचारु रूप से मापने के लिए स्टील टेप का प्रयोग किया जाता है। इसके किनारों पर मिलीमी. तथा इंच प्रदर्शित होते हैं।

(iii) **स्टील स्क्वायर (Steel Square)**: स्टील स्क्वायर प्रायः द्रष्टि स्क्वायर जैसा ही होता है। इसमें दोनों भुजाएँ आपस में समकोण पर जुड़ी होती हैं। इसकी लम्बी भुजा Blade तथा छोटी भुजा Tongue कहते हैं।

(iv) **वायर गेज या शीट गेज (Wire gauge & Sheet gauge)**

वायर गेज या शीट गेज से तार की मोटाई या शीट की मोटाई मापी जाती है। शीट की मोटाई mm में दी जाती है या फिर 0 से 40 नम्बरों में दी जाती है। सबसे छोटा नम्बर 0 का साइज सबसे अधिक होता है। इसके विपरीत सबसे बड़े नम्बर 40 का साइज सबसे कम होता है, इसे SWG के नाम से भी जाना जाता है।

# शीट मेटल कार्य (Sheet Metal works)

**परिचय** - दैनिक जीवन में बहुत सी वस्तुएँ प्रयोग की जाती हैं जो धातु की शीट (चादर) से निर्मित होती हैं, जैसे कीप, बॉक्स

विभिन्न प्रकार की धातु की चादरें इस प्रकार हैं -

## 1. लोहे की चादरें (Iron sheets) -

(a) **Black iron sheets** - ये चादरें मृदु इस्पात (mild steel) या रॉट आयरन (wrought iron) की बनी होती हैं और बिना लेप (without coated) की होती हैं। ये चादरें प्रायः मुलायम, तन्य तथा आघात-वर्धय होती हैं। ये अधिकतर शीट रोल के रूप में बनाई जाती हैं, इनका प्रयोग करने से पूर्व स्नीलिंग किया जाता है। चादरों से पाइप, गार्डियां टैंकियां आदि बनती हैं।

(b) **टिन शीट (Tin sheets)** - लोहे की चादरों पर टिन का लेप किया जाता है ताकि जंग न लगे और चमक आ जाए तथा सुन्दर लगे चादरों पर कलई टिन की परत (coated) चढ़ाने की क्रिया को टिनिंग (Tinning) कहते हैं।

(c) **जस्ती लोहे की चादरें (Galvanised Iron sheets)** - लोहे की चादरों के ऊपर जस्ते की कोटिंग करने की क्रिया को गैल्वेनाइजिंग (Galvanising) कहते हैं। गैल्वेनाइजिंग से चादरों पर जंग नहीं लगता इसका प्रयोग अधिकतर घरेलू सामान जैसे बाल्टी, टंकी, ट्रंक तथा संदूक, बसों की बोड़ी आदि बनाने में किया जाता है।

2. **ताँबे की चादरें (Copper sheets)** :- ताँबे की इंड की रोल करके यह चादरें बनाई जाती हैं, क्योंकि यह धातु या चादरें बहुत तन्य तथा आघातवर्धय होती हैं। इसका प्रयोग घरेलू बर्तन तथा बिजली के समान इत्यादि बनाने के लिए किया जाता है।

3. **पीतल की चादरें (Brass sheets)** :- यह ताँबे तथा जस्ते का मिश्रण है। इसको आसानी से सोल्डरिंग अथवा ब्रेजिंग करके जोड़ा जा सकता है, इनका प्रयोग घरेलू बर्तनों के लिए किया जाता है।

4. **सीसे की चादरें (Lead sheets)** :- लैड की बनी चादरें बहुत मुलायम एवं भारी होती हैं। इसका प्रयोग तेजाब के टैंकों, सैनिट्री पाइप एवं पैकिंग इत्यादि के लिए किया जाता है।

5. **स्क्यूमिनियम की चादरें (Aluminium sheets)** :- यह बहुत ही मैसिएबल & ड्रॉइबल एवं भार में हल्की होती है। इसका अधिकतर प्रयोग हवाई जहाज, घरेलू बर्तन इत्यादि के लिए किया जाता है।